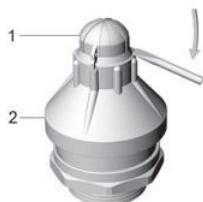


**PROCEDIMENTO DI TARATURA VALVOLA DI DEPRESSIONE (ART. 0810)  
SETTING METHOD DEPRESSION VALVE (ITEM 0810)**

**Togliere il tappo (1) dalla campana di regolazione (2) facendo leva con la punta di un cacciavite nell'apposito intaglio**

Take off the cover (1) from the adjusting bell (2) by using the point of a screwdriver in the special incision

**Tenendo ferma la campana di regolazione (2) allentare il controdado di arresto (3)**  
Loosen the stop set nut (3) by holding firm the adjusting bell (2)



**Regolare la pressione sulla molla, ruotando la campana di regolazione (2). Ruotare in senso orario per aumentare la pressione, ruotare in senso antiorario per diminuirla. Durante tale operazione non è necessario mantenere ferma l'asta con il cacciavite, in quanto la spinta della molla è sufficiente a non fare ruotare l'asta stessa**

Regulate the pressure on the spring by turning the adjusting bell (2). Turn in clockwise for increase the pressure and turn in anti-clockwise for reduce it. During this operation, it is not necessary hold stem with the screwdriver, as the spring power is sufficient to not rotate the stem

**A regolazione completata, riavvitare il controdado di arresto (3) tenendo ferma la campana di regolazione (2). Il controdado deve essere avvitato con una coppia di serraggio di 10 Nm (min). Inserire a pressione il tappo (1) sulla campana di regolazione (2)**

As soon as the regulation will be completed, screw again the stop set nut (3) by holding firm the adjusting bell (2). The set nut must be screwed with a screwing torque of 10 Nm (at last). Insert the cover (1) with pressure on the adjusting bell (2)



**Posizionare il sigillo di taratura legando il con filo metallico (4) il tappo (1) e la campana di regolazione (2), applicando infine la piombatura**

Put the setting-seal by tying with a wire (4) the cover (1) and the adjusting bell (2), and apply finally the plumbing